|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 徵才活動 | | | | |
| 活動日期/學校場次 | 6月1日(五) /東海大學(漢鐘精機) | | | |
| 單位名稱 | **漢鐘精密機械股份有限公司** | | | |
| 單位介紹 | 1、本公司為螺旋式壓縮機世界第二大專業製造廠，台灣、中國、韓國、中東、印度等地區市佔率已多年高居第一名，營利率每年屢創新高。  2、2007.07 通過中國證監會審議，成為上海台商首家於大陸A股上市的公司。  3、台灣通用機械製造業第11大企業。  4、本公司以自主品牌行銷全世界，自主研發設計之螺旋齒型資料擁有美日英中等多國專利。  5、2010.07 漢鐘台中廠正式啟用(台中精密機械園區內)。  6、2010.07 越南廠正式成立。  7、2013.01 入圍經濟部「中堅企業」優秀企業  8、為國內相關行業第一家通過ISO9001 認證公司，經濟部工業局核定為國家重要科技事業。  9、2016.12 上海楓涇一廠建廠完成正式投產。  10、2017.03 獲得天下雜誌製造業排名前五百大企業。  11、2017.12 成立韓國分公司  12、2018.01 成立杜拜分公司  13、台灣廠區地址  《觀音廠》：桃園市觀音區觀音工業區工業三路5號  《台中廠》：台中市南屯區精密機械園區精科路10號 | | | |
| 福利制度 | 薪資：優於業界之起薪標準、每年定期調薪。  年終獎金：優於市場行情的年終獎金，以上年度為例，年終獎金平均為4個月之全薪。  升遷:公司成長迅速，升遷管道暢通，不會有大型企業苦磨年資卻無晉升機會的狀況  生產獎金：每月依營收、品質及個人績效發給生產相關人員生產獎金，平均金額4000~8000元。  津貼：輪班津貼最高達每日700元，另針對夜班人員額外提供夜點津貼，特殊作業另有特殊津貼。  伙食補助：除每月定額發給伙食津貼外，平時用餐每餐補助2/3，加班全額補助。  加班費：有別於一般公司之責任制，加班皆可請領加班費或擇日補休。  分紅/配股：為使員工能與公司共享營運成果，漢鐘提供員工分紅配股、員工認股及現金增資認股。  五星級套房員工宿舍：  提供員工舒適的冷氣套房，各房間除備有高級傢俱、寢具及陽台，且備有汽車地下停車場及機車停車位，優雅的花園廣場，全棟均有有線電視及上網設備。  員工保險  團體保險：為提高員工保障，特別為員工加保團體保險，包含意外險、意外醫療險、住院醫療險及癌症險。  旅遊平安險：為確保員工出差之安全，員工於國外出差給予額外800萬元意外保險。  獎勵及補助金  禮金：一般公司該有的三節禮金、生日禮金、婚喪喜慶補助金、生育禮金等一個都不少。  子女教育補助：為鼓勵員工子女在學業上優異之表現，每學期給予最高10,000元之教育補助津貼。  資深員工獎勵：每年尾牙頒發資深員工金牌一面以資獎勵(10年5.5錢、20年1兩)。  模範員工表揚：每年推選出模範員工，於廠慶當日表揚並發放獎金、獎牌，並提供涵碧樓湖景套房一晚，讓同仁在工作繁忙之餘，亦可安排度假放鬆心情。  休閒與聚會活動  公司旅遊：漢鐘希望每一個員工都能夠在工作與休閒取得平衡，因此公司定期補助員工及眷屬參與國內外旅遊，除讓員工可享受假期，舒緩工作壓力，創造精彩生活，更可凝聚員工間的向心力。旅遊補助金到職滿三個月即有6,000元，依年資最高可達50,000元/人。  尾牙晚會：年終舉辦尾牙活動，犒賞員工辛勞並創造全體同樂之氣氛，現場有精采表演、美味佳餚及高額的摸彩金。  廠慶：於建廠紀念日舉辦摸彩、烤肉或各類團康活動。  社團：成立各類社團，提供員工工作外之正當休閒活動。  廠區設施  全廠區均有空調冷氣，提供優質工作環境、餐廳優雅舒適，令用餐氣氛及品質大大提升、工廠內設有汽、機車停車場，每位員工均可免費停放。  其他制度  制服：每年冬夏二季替員工量身訂做免費制服。  健康檢查：每年免費健康檢查。  訓練：配合同仁實際需求，安排個別的學習計劃，提供不斷學習成長的機會，讓訓練與工作實務緊密結合。 | | | |
| 相關職缺 | | | | |
| 職缺名稱 | 職缺數量 | 薪資 | 工作內容 | 其他條件 |
| 倉管儲備幹部 | 1-2 | 依公司規定 | 1.驗收物流貨物、清點盤存作業。  2.負責物料、庫存和成品的供給和配送。  3.執行作業區環境整理、清潔維護作業。  4.進行商品入倉、交期、送貨、調度安排等相關工作。  5.建置物流作業管控點及制定相關之管理報表。 | 無 |
| 生產技術工程師 | 1-2 | 依公司規定 | 1.制訂製造程序與產品標準。  2.評估製程專案計劃，訂出最適化的製造流程。  3.負責新產品製程的導入，並進行製程的檢測，以使新產品能夠穩定生產且符合相關標準。  4.定期檢測製程設備的重點參數，持續改善現有生產製程。  5.零件加工夾治具規劃設計，加工刀具需求規劃，加工程式編寫(G碼 M碼) | 工業技藝及機械學科類、工程學科類 |
| 生管儲備幹部 | 1 | 依公司規定 | 1.擬定年度生產計劃及物料需求規劃  2.生產排程管理及物料需求計劃展開  3.生產循環之各項事務追蹤及協調  4.BOM/料單/帳務維護管控及專案任務執行 | 工程學科類 |